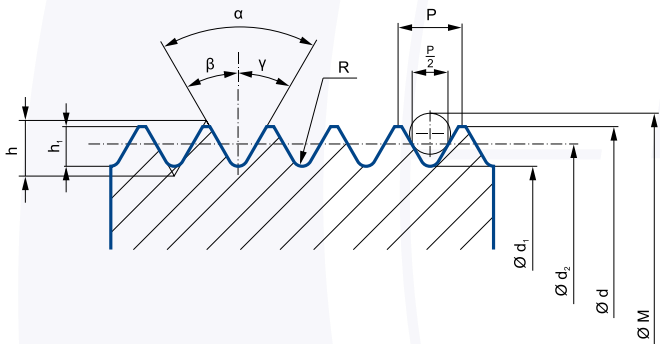


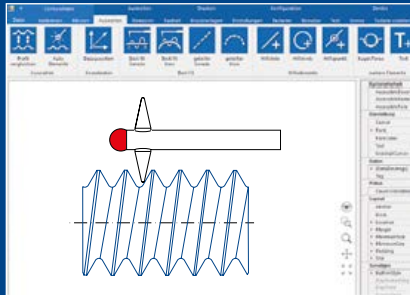
ConturoMatic GS/GM-X

Die effektivste Art der Gewindemessung

GewindeScanner



ConturoMatic Gewinde Scanner GS/GM-X



Der zunehmend steigende Anspruch an Präzision und die Notwendigkeit, Funktion und Sicherheit von Schraubverbindungen zu gewährleisten und die Forderungen der neuen IATF 16949, erfordern Messmethoden, die mit den überwiegend per Lehrenprüfung oder der 3-Draht Messmethode durchgeführten Gewindeprüfung nicht sichergestellt werden können. Auf Basis unserer bewährten Konturenmessgeräte der T-Reihe, haben wir Systeme entwickelt, die eine effiziente und kostengünstige Prüfung von Lehren- und Funktionsgewinden in nicht gekannter Effektivität und Genauigkeit ermöglichen.

Die enorme Flexibilität unserer Systeme im Bereich der Konturen- und Rauheitsmessung steht zusätzlich zur Verfügung. Der Einsatzbereich unserer speziell für die Gewindeprüfung optimierten „**ConturoMatic GS**“ GewindeScanner und der höchsten Ansprüchen genügende, luftgelagerte „**ConturoMatic GM-X**“ GewindeMaster, erfüllen alle Anforderungen, die ein modernes und flexibles Gewindemesssystem bieten muss. Der Lieferumfang ist den spezifischen Anforderungen der Gewindeprüfung angepasst und beinhaltet zwingend notwendige Doppelkegeltaster, Aufnahme für Gewindelehndorne und Gewindelehrringe sowie die Software für die Auswertung zylindrischer Gewinde. Mit unserer optionalen Software ist die einfache Messung von gängigen, kegeligen Gewinden durchführbar.



Beide Systeme sind ideal für den Einsatz in gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018-03 zertifizierten Kalibrierlaboratorien und auch im Bereich der Serienfertigung geeignet.

Mit unserer innovativen, zum Patent angemeldeten „Prüfmethode für kleine Innengewinde“, lassen sich Innengewinde bis zu M1,6 prüfen.

Auswertbare Gewindetypen:

- Metrische ISO Gewinde nach DIN ISO 1502:1996 (DIN ISO 965:1998)
- Lehren für metrische ISO-Gewinde nach ANSI B1.16M-1984
- Metrische ISO Trapezgewinde nach DIN103:1997
- „Unified“ Gewinde bzw. Gewindelehren nach ANSI/AMSE B1.1-1983/B1.2-1983
- Gewindelehren für „Unifiel“ (ANSI/ASME B1.1) nach BS 919:Part:1960
- Lehren für Rohrgewinde nach DIN ISO 228:2000
- Lehren für Rohrgewinde nach DIN 259:1979(alt)
- Panzerrohrgewinde nach DIN 40430, DIN 40431:1972
- Lehren für Rundgewinde nach DIN 405:1997
- Whitworth Gewinde bzw. Gewindelehren nach BS 84:1956/BS 919:Part2:1971
- NPSM Gewinde nach ANSI/ASME 1.20.1-1983
- Sägewinde nach DIN 513:1985/Werksnorm
- MJ Gewinde nach DIN ISO 5855:1989
- Lehren für Gewindeeinsätze (HeliCoil) nach DIN 8140:1999(EG Gewinde)
- Metrisch und „Unified“ HeliColi Gewinde nach Böllhoff Werksnorm
- Ventildgewinde nach DIN 7756:1979 und ETRTO V.7
- ACME Gewinde nach ASME/ANSI B1.5-1988
- Stub ACME Gewinde nach ASME/ANSI B1.8-1988
- Gewinde für Fahrräder nach DIN 79012
- Einstelllehren für Gewindemessgeräte nach DIN 2241

Optional: Software zur Berechnung von Kegelgewinden:

- nach DIN 2999
- ANSI/ASME B1.20.1 (NPT)
- BS 21, ISO 7-2
- ASME B1.20.5-1991 (NPTF)

